



produtos
quartzolit



tecbond injeção wt quartzolit

Produto à base de resina epóxi para injeção de fissuras em substratos secos ou úmidos

1. Descrição:

tecbond injeção wt quartzolit é um produto à base de resina epóxi, bicomponente, de baixa viscosidade e isento de solventes, destinado à injeção de fissuras passivas em estruturas de concreto deterioradas. O tempo de manuseio prolongado do produto possibilita o total preenchimento das fissuras, evitando o endurecimento da resina antes do término do serviço de injeção.

2. Usos:

- Recomposição dos elementos estruturais de concreto
- Substratos secos
- Injeção pressurizada de fissuras passivas de elementos estruturais de concreto com aberturas entre 0,3 e 9,0 mm

3. Vantagens:

- Não retrátil, garantindo o perfeito contato e aderência ao substrato
- Devolve o monolitismo do elemento estrutural
- Evita a penetração de agentes agressivos pelas fissuras
- Apresenta elevadas resistências mecânicas à compressão e à tração
- Confere maior tempo para injeção, evitando desperdício de resina

4. Instruções de uso:

4.1. Preparo da superfície:

A superfície de concreto deve-se apresentar limpa ao longo de toda a extensão da fissura. Proceda com a limpeza superficial da fissura com uma espátula e realize uma escovação enérgica com escova de aço. Para finalizar o preparo, utilize jato de ar comprimido filtrado para a remoção das partículas soltas. Fixe os bicos ou niples de injeção com adesivo epoxídico **tecbond tix quartzolit** diretamente sobre o concreto. Entre os bicos, preencha a fissura em toda a sua extensão com **tecbond tix quartzolit**. Após o endurecimento do produto, limpe a fissura através dos bicos com jato de ar comprimido, testando a comunicação entre estes.

4.2. Mistura:

Recomenda-se utilizar **weber.rep aplic mist** (hélice) acoplada a uma furadeira de baixa rotação (400 a 500 rpm). Adicione a totalidade do endurecedor (componente B) à base (componente A) e misture até a completa homogeneização do produto. O tempo de mistura varia de 2 a 4 minutos e as embalagens não devem ser fracionadas.

4.3. Aplicação:

Verta a resina preparada em equipamento apropriado para injeção de fissuras. Em fissuras verticais, o processo de injeção deve ser realizado sempre de baixo para cima. Providencie o engate do bico de injeção no niple inferior e pressurize o equipamento, observando a saída da resina pelo niple superior subsequente. Imediatamente, vede o niple anterior e continue a injeção a partir deste, observando o afloramento da resina pelo próximo niple. Repetia o processo até a finalização da injeção pelo último

Saint-Gobain do Brasil Produtos Industriais e para Construção Ltda.

Matriz: Via de Acesso João de Góes, 2.127 – Jandira/SP – Brasil – CEP 06612-000
Tel.: 55 (11) 2196 8000 – Fax: 55 (11) 2196 8301 – SAC: 0800 709 6979 – www.weber.com.br



produtos
quartzolit



niple. A pressão de injeção deve ser adequada à espessura da fissura a ser injetada. Após 24 horas, retire os bicos e o adesivo de colmatação e execute o acabamento, promovendo o lixamento mecânico da superfície. Em temperatura ambiente acima de 30 °C, os componentes do produto devem ser armazenados à sombra ou em local com ar condicionado por 12 horas antes do uso.

5. Propriedades e características:

Massa específica	1,060 kg/dm ³
Tempo de manuseio	50 ~ 70 minutos
Cura final	7 dias
Viscosidade	150 a 200 cP
Dureza inicial	24 horas
Resistência à compressão às 24 horas	40 MPa
Resistência à compressão aos 14 dias	70 MPa

6. Consumo teórico aproximado:

tecbond injeção wt quartzolit: 1.060 kg/m³.

7. Fornecimento e armazenagem:

tecbond injeção wt quartzolit é fornecido em conjuntos de 1 kg.

Mantendo-se em local seco, ventilado e na embalagem original lacrada, sua validade é de 12 meses, a partir da data de fabricação impressa na embalagem.

8. Precauções:

As medidas de higiene e de segurança do trabalho, as restrições quanto à exposição ao fogo e as indicações de limpeza e de disposição de resíduos devem seguir as recomendações constantes na FISPQ do produto.

IMPORTANTE: O rendimento e o desempenho do produto dependem das condições ideais de preparação da superfície/substrato onde será aplicado e de fatores externos alheios ao controle da **Weber**, como uniformidade da superfície, umidade relativa do ar e ou de superfície, temperatura e condições climáticas, locais, além de conhecimentos técnicos e práticos do aplicador, do usuário e de outros. Em função destes fatores, o rendimento e o desempenho do produto podem apresentar variações.

Documento revisado em abril de 2015