

## weber.floor epóxi sf 250

---

### 1. Descrição

**weber.floor epóxi sf 250** é uma tinta à base de resina epóxi isenta de solvente, bicomponente, pré-dosada, disponível em diversas cores, pronta para mistura e uso. O filme curado forma uma membrana resistente com excelente aderência a substratos de concreto e aço. Aplicado em duas demãos atinge a espessura de filme seco que varia entre 250 e 400  $\mu\text{m}$ .

### 2. Usos

Pintura de alto desempenho para pisos industriais de concreto, indicado para locais fechados onde deve ser evitado o odor de solventes no ambiente durante a aplicação do produto.

Recomendado para indústrias de alimentos, salas com alto grau de limpeza, hospitais, almoxarifados, laboratórios e áreas de produção em geral não sujeitas a agressões mecânicas severas.

### 3. Vantagens

- Alta durabilidade
- Ótima resistência à abrasão
- Produz a espessura de filme seco de aproximadamente 250  $\mu\text{m}$  em apenas duas demãos
- Permite a rápida liberação da área devido à sua alta velocidade de secagem
- Produz uma superfície impermeável, isenta de pó e de fácil limpeza
- Boa resistência a uma série de produtos químicos
- Isento de solvente
- Acabamento antiderrapante quando aplicado em conjunto aos **weber.floor agregados oa** ou **weber.floor agregados as**.

### 4. Instruções de uso

#### 4.1 Preparo de substratos cimentícios:

É essencial que **weber.floor epóxi sf 250** seja aplicada sobre substrato que atenda os requisitos da NBR 14050, esteja íntegro, limpo e seco, com textura superficial fina e uniforme. A nata de cimento superficial deve ser removida por intermédio de lixamento com lixa 60 ou polimento com discos de vídeo, seguido por aspiração a vácuo. Os substratos cimentícios devem apresentar umidade relativa inferior a 5% para receber a pintura. Pó e detritos devem ser removidos com aspirador de pó e contaminações de óleo ou graxa podem ser removidas com desengraxantes. Recomenda-se corrigir as saliências através de desbaste superficial e o tamponamento de porosidade mediante a aplicação de imprimação com **weber.floor epóxi sf 250** e **weber.floor agregado tl 250**.

Finalizada esta operação, promover o polimento ou o lixamento da superfície para receber a pintura.

**Nota:** a proporção é feita de 2kg de **weber.floor epóxi sf 250** (componente A+B) para 1kg de **weber.floor agregado tl 250**

#### 4.2 Preparo de substratos metálicos:

Os substratos de aço devem ser limpos com escovas de cerdas de aço acopladas em lixadeiras de alta rotação, seguida de aspiração a vácuo.

Imediatamente após este tratamento, aplicar uma demão de **weber.floor primer 35**. Aguardar a secagem total do primer antes da aplicação da pintura.

#### 4.3 Preparo de substratos epoxídicos:

**weber.floor epóxi sf 250** pode ser aplicada como selador sobre os revestimentos monolíticos de base epóxi **weber.floor epóxi tf 5000** e **weber.floor epóxi es 2000**. Quando verificados pontos altos, os mesmos devem ser desbastados e o pó e outros detritos removidos com aspirador de pó.

## 5. Mistura

Recomenda-se usar uma hélice acoplada a uma furadeira de baixa rotação (400 a 500 rpm) para a mistura do produto. Verter a totalidade do componente endurecedor (Componente B) no recipiente do componente base (Componente A) e misturar até a completa homogeneização do produto. O tempo de mistura varia de 3 a 5 minutos e as embalagens não devem ser fracionadas.

## 6. Aplicação

**weber.floor epóxi sf 250** deve ser aplicada em 2 ou 3 demãos com o uso de rolo para epóxi de pêlo curto ou rolo de lã de carneiro, dependendo da espessura de filme requerida. Visando a otimização da resistência à abrasão e/ou a criação de uma superfície antiderrapante os **weber.floor agregados ao** ou os **weber.floor agregados as** podem ser aspergidos sobre a primeira demão de **weber.floor epóxi sf 250** recém aplicada. Caso a aplicação seja feita sob umidade relativa superior a 75% o produto poderá sofrer variações no seu aspecto final.

***Nota:** Por se tratar de produto de base epóxi, com o decorrer do tempo pode apresentar amarelamento, principalmente em ambientes externos e sob efeitos de raios U.V. ou até mesmo aqueles gerados por lâmpadas com este espectro em ambientes internos.*

## 7. Propriedades e características

- Resistência de aderência (NBR 14050) :  $\geq 3,0$  MPa (100% no concreto)
- Resistência à abrasão Taber (NBR 14050) :  $\leq 0,300$  g (1000 ciclos)
- Absorção de água (NBR 14050) :  $\leq 0,2\%$
- Sólidos por volume: 100%
- Espessura do filme seco por demão: 125  $\mu\text{m}$
- Cura total: 7 dias
- Tempo de manuseio a 25 °C: 30 minutos
- Intervalo entre demãos: 8 horas
- Liberação para tráfego leve: 24 horas
- Liberação para tráfego pesado: 72 horas
- Temperatura de aplicação: 12 a 35 °C
- Temperatura do substrato no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho
- Umidade relativa para aplicação :  $\leq 75\%$
- Massa específica da mistura 1,5 à 1,6 g/cm<sup>3</sup>
- Consumo teórico aproximado de : **weber.floor epóxi sf 250**: 0,160 a 0,200 kg/m<sup>2</sup>/demão.

## 8. Fornecimento e armazenagem

**weber.floor epóxi sf 250** é fornecida em conjuntos de 4 kg.  
Mantendo-se em local seco, ventilado e na embalagem original lacrada, sua validade é de 12 meses.

## 9. Precauções

As medidas de higiene e de segurança do trabalho e as indicações quanto ao fogo, limpeza e disposição de resíduos devem seguir as recomendações constantes na FISPQ do produto **weber.floor epóxi sf 250**

***IMPORTANTE:** O rendimento e o desempenho do produto dependem das condições ideais de preparação da superfície/substrato onde será aplicado e de fatores externos alheios ao controle da weber, como uniformidade da superfície, umidade relativa do ar e ou de superfície, temperatura e condições climáticas, locais, além de conhecimentos técnico e práticos do aplicador, usuário e outros. Em função destes fatores, o rendimento e performance podem apresentar variações.*

