



Galvanode DAS 370/040

Sistema para controle da corrosão ou proteção catódica em estruturas de concreto

1. Descrição

Sistema de ânodos com alto desempenho, projetado para controle de corrosão ou proteção catódica em estruturas de concreto, tais como lajes, pilares, vigas e paredes. A quantidade de zinco, a forma dos ânodos, os componentes elétricos e os procedimentos de instalação são personalizados para atenderem requisitos específicos do projeto. **Galvanode DAS 370/040** pode ser uma unidade quadrada, retangular, oval ou circular, podendo ser fornecido em comprimentos de até 2,3 m.

O sistema é fácil e rapidamente instalado, fornecendo proteção contra a corrosão para uma variedade de aplicações. Pode ser aplicado em estruturas novas, incorporado em estruturas antigas, em recobrimentos de concreto ou utilizado com fôrma "perdida".

2. Usos

- Em obras novas e em reparos localizados ou generalizados;
- Extremamente eficiente para estruturas localizadas em ambientes cuja agressividade é caracterizada pela alta concentração de cloretos;
- Estruturas de concreto armado em ambientes marinhos, como edifícios a beira-mar, píeres, cais e ancoradouros;
- Indústrias de papel e celulose e indústrias químicas em geral.

3. Vantagens

- Maior durabilidade das estruturas de concreto armado ou protendido;
- Versatilidade para atender a requisitos de projeto;
- Fácil instalação;
- Relação custo/benefício da intervenção;
- Redução dos custos de manutenção;
- Possibilidade de controle de desempenho;
- Não necessita de fonte externa de energia para o monitoramento;
- Aumento de 10 a 20 anos da vida útil da estrutura.*

* Como em todos os sistemas de proteção galvânica, a vida útil e o comportamento dependem, dentre outros fatores, da densidade de armadura de reforço, da condutividade do concreto, da concentração de cloretos, da umidade e do espaçamento entre ânodos.

4. Critérios de projeto:

O espaçamento entre ânodos pode variar de 150 mm a 750 mm, dependendo dos objetivos do projeto, da severidade do ambiente de serviço e do tempo de vida previsto nos componentes dos ânodos. Entre em contato com o Departamento Técnico da **Weber** para apoio na especificação.

5. Instruções de uso:

Procedimentos específicos de aplicação podem ser desenvolvidos com base no projeto em questão. Para obter mais informações, entre em contato com o Departamento Técnico da **Weber**.

Saint-Gobain do Brasil Produtos Industriais e para Construção

Matriz: Via de Acesso João de Góes, 2.127 – Jandira/SP – Brasil – CEP 06612-000

Tel.: 55 (11) 2196-8000 – Fax: 55 (11) 2196-8301 – SAC: 0800 709 6979 www.weber.com.br

5.1. Preparo da área a ser reparada

Delimite a área a ser reparada de acordo com o projeto, observando a área que apresenta a corrosão das armaduras. Nesta etapa, utilize disco de corte diamantado, estabelecendo figuras geométricas retangulares. Esta delimitação deve cercar as armaduras em toda a extensão corroída. Libere cerca de 100 a 150 mm além dela, atingindo esta distância da armadura íntegra em todas as direções.

Proceda com a limpeza das armaduras corroídas com o uso de jato captivo, como o de granalha metálica, ou com o uso de escovas de cerdas de aço e lixas abrasivas, de modo a remover todo o material oxidado da superfície em todo o perímetro das barras.

A limpeza deve aproximar-se do padrão de “metal branco” e as barras que perderam mais do que 15% de sua seção devem ser suplementadas, de acordo com o projeto de recuperação da estrutura. Em peças novas, lixe ou escove os locais de fixação das unidades.

5.2. Recomposição da área de reparo

Sature a unidade e o substrato até a condição de superfície “saturada e seca” antes da recomposição do elemento estrutural.

Execute o preenchimento da área de reparo com os produtos da linha de reparos da **Weber**.

6. Fornecimento e embalagem

Galvanode DAS 370/040: depende dos critérios do projeto. Consulte o Departamento Técnico da **Weber**.

7. Precauções

As medidas de higiene e de segurança do trabalho, as restrições quanto à exposição ao fogo e as indicações de limpeza e de disposição de resíduos devem seguir as recomendações constantes na FISPQ do produto.

IMPORTANTE: O rendimento e o desempenho do produto dependem das condições ideais de preparação da superfície/substrato onde será aplicado e de fatores externos alheios ao controle da Weber, como uniformidade da superfície, umidade relativa do ar e/ou da superfície, temperatura e condições climáticas, locais, além de conhecimentos técnicos e práticos do aplicador, do usuário e de outros. Em função desses fatores, o rendimento e o desempenho do produto podem apresentar variações.

Documento revisado em março de 2020