

## weber.floor epóxi sl

---

**weber.floor epóxi sl 2000 com 2 mm de espessura nominal e cura normal**  
**weber.floor epóxi sl 4000 com 4 mm de espessura nominal e cura normal**  
**weber.floor epóxi sl 2000 f com 2 mm de espessura nominal e cura rápida**  
**weber.floor epóxi sl 2000 f com 4 mm de espessura nominal e cura rápida**

---

### 1. Descrição

**weber.floor epóxi sl** é um revestimento autonivelante de alto desempenho para pisos industriais de concreto ou de aço, composto por quatro componentes, pré-dosados, prontos para mistura e aplicação. O sistema é formado por agregados pré-selecionados, pigmentos e uma matriz à base de resina epóxi. O produto, quando curado, produz uma superfície lisa e ligeiramente refletiva, disponível numa ampla variedade de cores.

### 2. Usos

- Em pisos industriais sujeitos a esforços de abrasão, impactos, agressividade química, necessidade de assepsia e conforto visual .
- Ideal em plantas de processamento de alimentos, indústrias farmacêuticas, armazéns, salas limpas, hospitais, entre outros .

### 3. Vantagens

- Disponível nas versões de cura normal (**weber.floor epóxi sl 2000** e **weber.floor epóxi sl 4000**) e de cura rápida (**weber.floor epóxi sl 2000 f** e **weber.floor epóxi sl 4000 f**).
- Elevadas resistências mecânicas e químicas.
- Higiênicos, produzem superfícies compactas, impermeáveis e monolíticas, fáceis de limpar.
- Ótimo desempenho estético ou visual.
- Possui elevada durabilidade, conferindo proteção prolongada aos pisos em ambientes industriais submetidos a elevadas solicitações mecânicas.

### 4. Instruções de uso

#### 4.1 Preparo de substratos cimentícios:

É essencial que **weber.floor epóxi sl** seja aplicado sobre substrato íntegro, limpo e seco, com textura superficial uniforme. A nata de cimento superficial deve ser removida por intermédio de lixamento com lixa 60 ou polimento com discos de vídea, seguido por aspiração a vácuo. Os substratos cimentícios devem apresentar umidade relativa inferior a 5% para receber o revestimento. Pó e detritos devem ser removidos com aspirador de pó e contaminações de óleo ou graxa podem ser removidas com desengraxantes. As juntas existentes devem ser limpas, descontaminadas e tratadas. Aplicar em toda a superfície a ponte de aderência **weber.floor primer 30** e aguardar a secagem. Se necessário acelerar o processo, empregar **weber.floor primer 31**, de secagem rápida. Na eventualidade de aplicação sobre substratos úmidos, deve-se utilizar ponte de aderência **weber.floor primer ru**, específica para esta finalidade.

#### 4.2 Preparo de substratos porosos e irregulares:

Para substratos de concreto antigos, irregulares e porosos, após aplicação do primer, executar o estucamento da superfície com **weber.floor epóxi estucamento** com um consumo aproximado de 0,200 kg/m<sup>2</sup>/demão a 0,400 kg/m<sup>2</sup>/demão, de acordo com a condição do substrato.

*Nota: O número de demãos do estucamento pode variar em função das condições do substrato. Para eventuais dúvidas, recomenda-se sempre a aplicação de amostra prévia em local representativo. Consultar a assistência técnica da Weber.*

#### 4.3 Preparo de substratos metálicos:

Os substratos de aço devem ser limpos com escovas de cerdas de aço acopladas em lixadeiras de alta rotação, seguida de aspiração a vácuo. Imediatamente após este tratamento, aplicar uma demão de **weber.floor primer 35**. Aguardar a secagem total do primer antes da aplicação do revestimento.

### 5. Imprimação

#### 5.1 Para substratos de concreto novos, regulares e pouco porosos:

Aplicar como ponte de aderência o próprio produto raspado com desempenadeira metálica. Este procedimento é denominado em obra como “raspadinha”. Entre 12 e 24 horas após a aplicação da “raspadinha”, a área deve receber o revestimento (quanto menor a temperatura ambiente, maior será este intervalo).

#### 5.2 Para substratos de concreto antigos, irregulares e porosos:

Aplicar uma demão prévia do primer **weber.floor primer ru** com um consumo de 0,350kg/m<sup>2</sup>. Após a aplicação do **weber.floor primer ru**, aguardar 12 horas para aplicação do revestimento.

O processo de imprimação deve ser feito para selar o substrato previamente preparado e deve ser executado em toda a superfície e nas áreas internas das cavidades de tratamento.

### 6. Mistura

Recomenda-se usar uma hélice acoplada a uma furadeira de baixa rotação (400 a 500 rpm) para a mistura do produto. Transferir a **totalidade** do conteúdo do componente base (Componente A) para um recipiente, adicionar a **totalidade** do componente endurecedor (Componente B) e do tingidor e acionar o misturador. Adicionar aos poucos o **weber.floor agregado sl** misturando até a completa homogeneização por pelo menos, 5 minutos.

### 7. Aplicação

Espalhar **weber.floor epóxi sl** com uma desempenadeira dentada sobre a superfície imprimada seca. Usar o Rolo Quebra-Bolhas sobre a superfície para remover o ar aprisionado. Repassar o Rolo Quebra-Bolhas quantas vezes forem necessárias para retirar o ar aprisionado. Aguardar o endurecimento do produto e executar o tratamento mais apropriado para as juntas. O tráfego de pedestres pode ser liberado em 24 horas para **weber.floor epóxi sl 2000** e **weber.floor epóxi sl 4000** e em 12 horas para **weber.floor epóxi sl 2000 f** e **weber.floor epóxi sl 4000 f**. A umidade relativa do ar não deve ser superior a 75% no momento da aplicação dos produtos.

*Nota: Por se tratar de produto de base epóxi, com o decorrer do tempo pode apresentar amarelamento, principalmente em ambientes externos e sob efeitos de raios U.V. ou até mesmo aqueles gerados por lâmpadas com este espectro em ambientes internos.*

## 8. Propriedades e características

	weber.floor epóxi sl 2000	weber.floor epóxi sl 4000
· Espessura de Aplicação:	1,5 a 3,0 mm	3,0 a 5,0 mm
· Consumo médio aproximado:	3,5 kg/m <sup>2</sup>	9 kg/m <sup>2</sup>
· Massa específica da mistura:	1,45 a 1,55 g/cm <sup>3</sup>	1,92 a 2,02 g/cm <sup>3</sup>
· Umidade relativa para aplicação:	≤ 75%	≤ 75%
· Resistência à compressão aos 7 dias (ASTM C579):	≥ 50 MPa	≥ 50 MPa
· Resistência à abrasão aos 7 dias (NBR 12042):	0,9 mm	0,3 a 0,7 mm
· Resistência à aderência (NBR 14050):	2,5 Mpa (100% no concreto)	2,5 Mpa (100% no concreto)
· Cura Total	7 dias	

## 9. Consumo teórico aproximado

**weber.floor epóxi sl 2000:** 10,5 m<sup>2</sup>/mm de espessura (conjunto de 21 kg)

**weber.floor epóxi sl 4000:** 16,0 m<sup>2</sup>/mm de espessura (conjunto de 35 kg)

## 10. Precauções

As medidas de higiene e de segurança do trabalho e as indicações quanto ao fogo, limpeza e disposição de resíduos devem seguir as recomendações constantes na FISPQ do produto.

**IMPORTANTE:** O rendimento e o desempenho do produto dependem das condições ideais de preparação da superfície/substrato onde será aplicado e de fatores externos alheios ao controle da Weber, como uniformidade da superfície, umidade relativa do ar e ou de superfície, temperatura e condições climáticas, locais, além de conhecimentos técnicos e práticos do aplicador, usuário e outros. Em função destes fatores, o rendimento e performance podem apresentar variações.