



## BOLETIM TÉCNICO **tecbond tix quartzolit**

O tecbond TIX quartzolit é um adesivo estrutural à base de resina epóxi, bicomponente, isento de solventes, de alta viscosidade, com pega normal e composto por agregados devidamente dosados.

### **1. INDICAÇÕES**

- Desenvolvido para a colagem de concretos e de materiais à base de cimento em diferentes superfícies, como concreto, aço, alumínio, metais em geral, fibrocimento, mármore, madeira, cerâmica e vidro;
- Adequado para o uso em superfícies horizontais, verticais ou inclinadas, inclusive em faces inferiores de elementos estruturais;
- Ideal para a colagem de chapas metálicas em elementos estruturais de concreto em situações de reforços estruturais;
- Adequado para a colagem de concreto novo a concreto antigo.

### **2. PRINCIPAIS VANTAGENS**

- Apresenta alto poder de adesão;
- Apresenta elevada viscosidade, sendo tixotrópico (não escorre);
- Possibilita aplicação em até 70 minutos a 25 °C;
- Apresenta elevado desempenho no reparo e no reforço de estruturas de concreto.

### 3. ANTES DE APLICAR

- A superfície de concreto deve estar íntegra, limpa, seca, com textura superficial uniforme, isenta de óleos ou outros materiais contaminantes. Em caso de substratos com trincas ou falhas, trate-o antes da aplicação.
- Superfícies de concreto lisas devem ser desbastadas, de preferência por escarificação mecânica, com o uso de rompedor, ponteiro ou talhadeira. Após o desbastamento, a superfície de concreto deve ser totalmente limpa;
- Superfícies metálicas devem ser limpas, com especial atenção à presença de óleos e graxas, que podem ser removidos com o uso de desengraxantes; produtos de corrosão devem ser removidos por escarificação mecânica, utilizando-se de jateamento de granalha metálica ou lixamento elétrico, até se obter uma superfície com padrão visual de “metal branco” Sa3 ou “metal quase branco” Sa2½, conforme norma SIS 05.5900;
- Utilize luvas limpas para evitar a contaminação da superfície com a gordura das mãos;
- Não aplique o adesivo sobre pinturas existentes.

### 4. MISTURA

- Para a aplicação como ponte de aderência em situações de reparo estrutural ou compondo argamassas de estucamento ou de revestimento, sature a superfície até a condição de “saturada e seca”, ou seja, úmida, mas sem o empoçamento de água;
- Pré-misture separadamente o endurecedor (Componente B) e a base (Componente A);
- Despeje todo o conteúdo do endurecedor ao recipiente da base e misture o **tecbond TIX quartzolit** por, no mínimo, 3 minutos, com o uso de uma espátula ou de uma haste metálica, até se obter uma coloração uniforme.

### 5. APLICAÇÃO

- Para colagem entre elementos de concreto, aplique o **tecbond TIX quartzolit** sobre a superfície seca;
- Após o preparo da superfície, aplique o adesivo com o uso de uma espátula, de modo a formar uma camada de, aproximadamente, 2 mm de espessura;
- Realize a colagem com o adesivo em seu estado pegajoso, logo após o espalhamento do adesivo sobre a superfície;
- Previamente ao serviço de colagem, ancore no concreto os parafusos de fixação da chapa utilizando resinas de ancoragem química. Recomendamos o uso dos produtos da linha técnica da Quartzolit: **tecfix ONE quartzolit** ou **tecbond PL quartzolit**;
- Caso necessário, sobre superfícies metálicas, utilize imprimação;
- Pressione a chapa contra o concreto e aperte as porcas, procurando obter uma espessura uniforme do adesivo inferior a 1,5 mm;
- Mantenha a chapa sem movimento por, pelo menos, 24 horas;
- Decorridas 48 horas, retire os escoramentos e remova os excessos do adesivo;
- Libere para carregamento após 7 dias.

### 6. RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA

As medidas de higiene e de segurança do trabalho, as restrições quanto à exposição ao fogo e as indicações de limpeza e de disposição de resíduos devem seguir as recomendações constantes na FDS do produto.

## 7. LIMPEZA

A limpeza das ferramentas e dos equipamentos deve ser realizada imediatamente após a conclusão dos serviços utilizando o **solvente epóxi 140 quartzolit** ou outros solventes de limpeza para produtos à base de resina epóxi. Caso a limpeza não tenha sido realizada imediatamente e o produto esteja curado, poderá ser utilizado o **removedor de rejunte polimérico acrílico e epóxi quartzolit**, ou a remoção pode ser feita mecanicamente com lixas ou rebolos abrasivos.

## 8. DADOS TÉCNICOS

Densidade	2,01 kg/dm <sup>3</sup>
Rendimento	2,0 kg/m <sup>2</sup> /mm
Tempo de manuseio a 25°C (pot life)	70 minutos
Tempo em aberto a 25°C (open time)	60 minutos
Cura inicial	24 horas
Cura final	7 dias
Temperatura de aplicação	5°C a 35°C
Temperatura de serviço	-30°C a 70°C
Resistência à compressão em 24h (ASTM C579 - método A)	50 Mpa
Resistência à compressão aos 7 dias (ASTM C579 - método A)	65 MPa
COV (Compostos Orgânicos Voláteis)	7,33 *
Aderência (NBR 15258: 2021)	3,0 MPa
Validade	24 meses

\* Resultados obtidos através da metodologia de análise segundo a SCAQMD Rule 1168: Method 304-91 - Determination of VOC content in various materials

## 9. FORNECIMENTO E ARMAZENAGEM

O tecbond TIX quartzolit é fornecido em conjuntos contendo duas embalagens de 1 kg cada, sendo que uma embalagem contém a base (componente A) e a outra, o endurecedor (componente B).

## 10. VALIDADE

Mantendo em local seco, ventilado e na embalagem original lacrada, sua validade é de 24 meses, a partir da data de fabricação.

## 11. PRECAUÇÕES

As medidas de higiene e de segurança do trabalho, as restrições quanto à exposição ao fogo e as indicações de limpeza e de disposição de resíduos devem seguir as recomendações constantes na FDS do produto.



## 12. IMPORTANTE

O rendimento e o desempenho do produto dependem das condições ideais de preparação da superfície/substrato onde será aplicado, e de fatores externos alheios ao controle da Quartzolit, como uniformidade da superfície, umidade relativa do ar e ou de superfície, temperatura e condições climáticas locais, além de conhecimentos técnicos e práticos do aplicador, do usuário e de outros. Em função destes fatores, o rendimento e o desempenho do produto podem apresentar variações.

## 13. TELEFONE PARA CONTATO

Em caso de dúvidas e solicitação de orientação técnica gratuita: SAC Quartzolit – 0800 709 6979

## 14. REVISÃO DO DOCUMENTO

Documento revisado em abril de 2025.